



221520344890



LQ23HQA086

控制编号: LQJC-226-JL-01

检测报告

Test Report

No: LQ23HQA086

项目名称:

Product

2023年1月份月度检测

委托单位:

Client

五莲万盛电镀工业有限公司

检验类别:

Test Kind

委托检验

山东陆桥检测技术股份有限公司

Shandong Luqiao Detection Technology Co., Ltd



山东陆桥检测技术股份有限公司检测结果报告单

№: LQ23HQA086

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	五莲万盛电镀工业有限公司			
	地址	日照市五莲县222省道东100米附近			
	联系电话	18063311807			
检测单位	名称	山东陆桥检测技术股份有限公司			
	地址	山东省日照市经济开发区天津路南、太原路东（安源路89号）			
	联系电话	0633-8070869			
样品类别	污水、废气				
采样日期	2023.01.12				
检测周期	2023.01.12-2023.01.18				
采样人员	孔杰，王茂龙				
检测分析人员	陈昀彤，秦韩，宗翠芳，张笑，孔杰，王茂龙				
结论	不予判定				
备注	ND表示未检出				
报告编制	孔杰	报告审核	段林迎	报告签发	王保石
日期	2023.01.28	日期	2023.01.28	日期	2023.01.28



山东陆桥检测技术股份有限公司检测结果报告单

№: LQ23HQA086

共 7 页 第 2 页

共 1 页 第 2 页

被测单位	五莲万盛电镀工业有限公司			
被测单位地址	日照市五莲县222省道东100米附近			
采样依据	HJ 91.1-2019 污水监测技术规范		样品类别	污水
采样日期	2023.01.12		分析日期	2023.01.12-2023.01.18
采样点位	污水总排口			
样品状态描述	1. 样品数量及体积：1000mL×12（聚乙烯瓶）；1000mL×6（棕色玻璃瓶） 2. 样品外观：瓶装无色无味液体，采样标签完整清晰。			
检测项目	单位	分析方法及依据	仪器名称	检出限
氨氮	mg/L	纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计	0.025
总氮	mg/L	碱性过硫酸钾消解紫外分光 光度法 HJ 636-2012	紫外可见分光光度计	0.05
总氰化物	mg/L	分光光度法 HJ 484-2009	紫外可见分光光度计	0.004
氟化物	mg/L	离子选择电极法 GB/T 7484-1987	离子计	0.05
悬浮物	mg/L	重量法 GB/T 11901-1989	电子天平	/
石油类	mg/L	红外分光光度法 HJ 637-2018	OIL460红外分光测油仪	0.06
总铁	μg/L	电感耦合等离子体质谱法 HJ 700-2014	电感耦合等离子体质谱 仪	0.82
备注：				

山东陆桥检测技术股份有限公司检测结果报告单

№: LQ23HQA086

共 7 页 第 3 页

检测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
氨氮	mg/L	27.0	26.4	26.8
总氮	mg/L	35.6	34.5	36.0
总氰化物	mg/L	ND	ND	ND
氟化物	mg/L	7.26	7.04	7.26
悬浮物	mg/L	5	6	5
石油类	mg/L	0.06	0.06	0.09
总铁	μg/L	14.0	16.8	14.9
备注:				

本页以下空白

山东陆桥检测技术股份有限公司检测结果报告单

No: LQ23HQA086

共 7 页 第 4 页

被测单位	五莲万盛电镀工业有限公司			
被测单位地址	日照市五莲县222省道东100米附近			
采样依据	HJ 91.1-2019 污水监测技术规范		样品类别	污水
采样日期	2023.01.12		分析日期	2023.01.12-2023.01.18
采样点位	重金属排放口			
样品状态描述	1. 样品数量及体积：1000mL×6（聚乙烯瓶） 2. 样品外观：瓶装无色无味液体，采样标签完整清晰。			
检测项目	单位	分析方法及依据	仪器名称	检出限
六价铬	mg/L	二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 7467-1987	紫外可见分光光度计	0.004
总铬	mg/L	二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 7466-1987	紫外可见分光光度计	0.004
总镍	μg/L	电感耦合等离子体质谱法 HJ 700-2014	电感耦合等离子体质谱仪	0.06
总锌	μg/L	电感耦合等离子体质谱法 HJ 700-2014	电感耦合等离子体质谱仪	0.67
备注:				

本页以下空白

山东陆桥检测技术股份有限公司检测结果报告单

№: LQ23HQA086

共 7 页 第 5 页

检测项目	单位	检测结果		
		第一次	第二次	第三次
六价铬	mg/L	ND	ND	ND
总铬	mg/L	ND	ND	ND
总镍	μg/L	0.44	ND	ND
总锌	μg/L	3.34	ND	2.45
备注:				

本页以下空白

被测单位		五莲万盛电镀工业有限公司					
被测单位地址		日照市五莲县222省道东100米附近					
采样依据		HJ/T 397-2007 固定源废气监测技术规范					
点位名称		排气筒高度(m)	采样位置	净化设备名称	设备运行情况	采样仪器	仪器编号
排气筒P7		15	排气筒采样口	/	正常	紫外差分烟气综合分析仪 崂应3023型	LQJC156
检测项目	单位	分析方法及依据			仪器名称		检出限
氮氧化物	mg/m ³	便携式紫外吸收法 HJ 1132-2020			紫外差分烟气综合分析仪 崂应3023型		2
点位名称	日期	频次	烟气参数		氮氧化物		
			标干流量(m ³ /h)	氧浓度均值(%)	实测浓度(mg/m ³)	折算后浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
排气筒P7	2023.01.12	第一次	4322	5.2	63	70	0.27
		第二次	4875	5.2	58	64	0.28
		第三次	4641	5.5	43	49	0.20
备 注:							

山东陆桥检测技术股份有限公司检测结果报告单

№: LQ23HQA086

共 7 页 第 7 页

质量控制结果评价表

样品类别	检测项目	单位	标准值 (不确定度)	测定值	相对误差 (偏差)%	结论	备注
污水	总氮	mg/L	2.49±0.13	2.56	/	合格	质控样
	氨氮	mg/L	2.05±0.14	2.11	/	合格	质控样
	总氰化物	mg/L	0.306±0.027	0.302	/	合格	质控样
	总铬	mg/L	0.497±0.017	0.485	/	合格	质控样
	六价铬	mg/L	0.353±0.014	0.347	/	合格	质控样
	氟化物	mg/L	1.61±0.08	1.62	/	合格	质控样

——本报告结束——

