



161520340841



LQ22HQE144

控制编号: LQJC-226-JL-01

检测报告

Test Report

No: LQ22HQE144

项目名称:

Product

2022年5月份月度检测

委托单位:

Client

五莲万盛电镀工业有限公司

检验类别:

Test Kind

委托检验

山东陆桥检测技术股份有限公司

Shandong Luqiao Detection Technology Co., Ltd



山东陆桥检测技术股份有限公司检测结果报告单

№: LQ22HQE144

共 3 页 第 1 页

共 3 页 第 1 页

委托单位	五莲万盛电镀工业有限公司			
委托单位地址	日照市五莲县222省道东100米附近			
采样依据	HJ 91.1-2019 污水监测技术规范		样品类别	污水
采样日期	2022.05.20		分析日期	2022.05.20-2022.05.28
样品状态描述	1. 样品数量及体积：1000mL×18（聚乙烯瓶）；1000mL×3（玻璃瓶）；1000mL×3（棕色玻璃瓶） 2. 样品外观：瓶装无色无味液体，采样标签完整清晰。			
检测项目	单位	分析方法及依据	仪器名称	检出限
氨氮	mg/L	纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计	0.025
总磷	mg/L	钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计	0.01
总氰化物	mg/L	分光光度法 HJ 484-2009	紫外可见分光光度计	0.004
氟化物	mg/L	离子选择电极法 GB/T 7484-1987	离子计	0.05
悬浮物	mg/L	重量法 GB/T 11901-1989	电子天平	/
石油类	mg/L	红外分光光度法 HJ 637-2018	OIL460红外分光测油仪	0.06
总铁	μg/L	电感耦合等离子体质谱法 HJ 700-2014	电感耦合等离子体质谱仪	0.82
六价铬	mg/L	二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 7467-1987	紫外可见分光光度计	0.004
总铬	mg/L	二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 7466-1987	紫外可见分光光度计	0.004
总镍	μg/L	电感耦合等离子体质谱法 HJ 700-2014	电感耦合等离子体质谱仪	0.06
总锌	μg/L	电感耦合等离子体质谱法 HJ 700-2014	电感耦合等离子体质谱仪	0.67
备注：ND表示未检出				

山东陆桥检测技术股份有限公司检测结果报告单

№: LQ22HQE144

共 3 页 第 2 页

检测项目/单位	检测结果		
	污水总排口		
	第一次	第二次	第三次
氨氮, mg/L	3.28	6.01	7.96
总磷, mg/L	0.08	0.12	0.07
总氰化物, mg/L	ND	ND	ND
氟化物, mg/L	1.68	2.03	2.18
悬浮物, mg/L	4	7	6
石油类, mg/L	ND	ND	ND
总铁, $\mu\text{g/L}$	5.92	6.47	8.18
检测项目/单位	检测结果		
	重金属排放口		
	第一次	第二次	第三次
六价铬, mg/L	ND	ND	ND
总铬, mg/L	0.009	0.009	0.008
总镍, $\mu\text{g/L}$	0.45	4.48	2.57
总锌, $\mu\text{g/L}$	5.67	17.7	14.2
备注: ND表示未检出			

山东陆桥检测技术股份有限公司检测结果报告单

№: LQ22HQE144

共 3 页 第 3 页

质量控制结果评价表

样品类别	检测项目	单位	标准值 (不确定度)	测定值	相对误差 (偏差)%	结论	备注
污水	氨氮	mg/L	23.8±1.2	24.0	/	合格	质控样
	氟化物	mg/L	0.906±0.041	0.907	/	合格	质控样
	总铬	mg/L	1.83±0.09	1.80	/	合格	质控样
	六价铬	mg/L	0.210±0.010	0.205	/	合格	质控样
	总磷	mg/L	0.424±0.026	0.429	/	合格	质控样

签发:

审核:

编制:

日期: 2022.06.01

——本报告结束——