

五莲万盛电镀工业有限公司锅炉技改项目

竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，2019年8月14日，五莲万盛电镀工业有限公司召开了五莲万盛电镀工业有限公司锅炉技改项目竣工环境保护验收会议。验收组由建设单位-五莲万盛电镀工业有限公司、验收监测单位-山东国评检测服务有限公司、环评单位—山东绿之缘环境工程设计院有限公司及2名特邀专家（验收组人员名单附后）组成。验收组听取了建设单位对工程环境保护执行情况和验收监测单位竣工环境保护验收监测情况的汇报，对工程环境保护设施的建设、运行情况进行了现场检查，核实了有关资料。经认真讨论，形成竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

五莲万盛电镀工业有限公司锅炉技改项目位于日照市五莲县高泽镇驻地（高泽工业园）五莲万盛电镀工业有限公司厂区内，项目中心地理坐标范围为：119°12'53.32"E，35°49'50.15"N。

2018年6月，五莲万盛电镀工业有限公司委托山东绿之缘环境工程设计院有限公司编制了《五莲万盛电镀工业有限公司锅炉技改项目环境影响报告表》，于2018年7月17日取得原五莲县环境保护局审批意见，批复文号莲环审[2018]92号。

本项目于2018年8月开工建设，2018年12月建成投入使用。本项目实际总投资为45万元，其中环保投资为6万元。项目主要建设内容包括锅炉房及辅助生产设施等。目前该项目主体工程运行正常，具备建设项目竣工环境保护验收监测的条件。

二、工程变动情况

经现场勘查核实，项目实际建设与环评规划阶段对比，建设性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动，未导致不利环境影响显著变化，根据环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(2015年06月04日)，本项目不涉及重大变动。

三、环境保护设施建设情况

五莲万盛电镀工业有限公司编制的《五莲万盛电镀工业有限公司锅炉技改项目竣工环境保护验收监测报告》表明：

1、废气

本项目生产过程中产生的废气主要为锅炉废气，废气污染物包括烟尘、SO₂、NO_x。本项目废气产排情况及治理措施见表1。

表1 废气产生、处理及排放情况一览表

名称	来源	污染物	治理措施	排放方式
锅炉废气	燃气锅炉	烟尘、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧器 +15m 排气筒	有组织排放

2、废水

项目运行过程中产生的废水主要为软水制备再生废水、锅炉排污水，再生废水、锅炉排水排入厂区污水处理站。

表2 废水治理措施一览表

名称	来源	污染物	产生量 (m ³ /a)	治理 措施	排放 去向	排放量 (m ³ /a)	排放 规律
软水制备 再生废水	锅炉软水 制备	全盐量	34	厂区污 水处理 站	五莲北控 水务有限 公司	34	间歇
锅炉排污 水	锅炉排污	全盐量	432			432	间歇

3、噪声

本项目噪声主要来源于锅炉和软水制备水泵等设备。本项目主要采取了减震、隔声和距离衰减等措施降低噪声对周围环境的影响。

4、固体废物

本项目的固体废物主要为软水制备产生的废离子交换树脂。

项目软水制备设备产生的废离子交换树脂收集后委托日照磐岳环保科技有限公司处置。本项目危险废物得到妥善处置，处理措施和处置方案均满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关标准。

5、环境风险防范措施

本项目环境风险防范设施主要包括以下内容：

公司为确保生产稳定运行、防止安全生产事故、环境污染事故发生，采取了相应的安全措施以及环境风险防范措施：

（1）项目区内一般区域采用水泥硬化地面，装置区、危废库等采取重点防渗。

（2）企业设置雨水排放阀门，加强管理，定期巡检，保证突发事件能及时启动。

（3）配备灭火器、消防沙等应急物资，定期检查物资装备是否满足要求。

（4）企业设置 24 小时监控系统，一旦厂区有火源或有火灾发生趋向，值班人员能够通过在线监控系统及时发现事故，及时采取应急救援措施。

（5）制定公司环保管理制度、事故隐患排查治理体系。确保环保设施的正常运行。

（6）组织建设应急救援指挥队伍，明确分工及职责。

6、环境管理

五莲万盛电镀工业有限公司开展了突发环境事件风险评估，并编制了突发环境事件应急预案，配备了必要的环境应急物资；应急预案于 2019 年 12 月 23 日取得了备案登记表，备案文号为：371121-2019-054-M。企业设置了容积为 1430m³ 的事故水池 1 座，雨水排放口设置阀门。

四、环境保护设施调试效果和工程对环境的影响

五莲万盛电镀工业有限公司编制的《五莲万盛电镀工业有限公司锅炉技改项目竣工环境保护验收监测报告》表明：

根据五莲万盛电镀工业有限公司出具的生产工况说明，2019 年 8 月 3~4 日验收监测期间，主体工程工况稳定，环境保护设施运行正常，满足环境保护验收监测条件。

1、废气

有组织废气：

验收监测期间，燃气锅炉排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 4.6mg/m³，二氧化硫均小于检出限，氮氧化物最大值 100mg/m³，均满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB37/2374-2018）表 2 重点控制区排放限值要求（颗粒物 10mg/m³、二氧化硫 50mg/m³、氮氧化物 100mg/m³）。

2、噪声

验收监测期间 1~3#厂界噪声昼间噪声监测值为 56~64dB，均小于 65dB，4#厂界噪声昼间监测值为 63~67，均小于 70dB；1~4#夜间噪声监测值为 48~52dB，均小于 55dB，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类、4 类声功能区标准限值的要求。

3、污染物排放总量核算

根据实际监测结果，核算本次验收项目正常工况下二氧化硫排放总量为 0.011t/a，氮氧化物排放总量为 0.936t/a，满足企业排污许可总量控制指标要求。

4、固体废物

本项目的固体废物主要为软水制备产生的废离子交换树脂。

项目软水制备设备产生的废离子交换树脂收集后委托日照磐岳环保科技有限公司处置。本项目危险废物得到妥善处置，处置措施和处置方案均满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关标准。

五、验收结论

该项目遵守了环境影响评价制度，环境影响评价文件及批复、环保管理制度等资料齐全。项目基本落实了环评批复中的各项环保要求；环境保护管理制度基本满足日常工作需要；污染物能达标排放，污染物总量满足项目总量控制要求，固体废物得到了合理处置。项目总体符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收合格。

六、整改要求与后续工作建议

（一）整改要求

按照验收组对报告文本意见修改完善并复核。

（二）后续工作建议

完善厂区内环境监测计划、环境管理制度，优化环境风险应急措施等相关的规章制度，完善设备设施运行台账记录。

附件：五莲万盛电镀工业有限公司锅炉技改项目竣工环境保护验收组人员名单

验收组

2019年8月14日

五莲万盛电镀工业有限公司锅炉技改项目

竣工环境保护验收组人员名单

验收工作组		姓名	单位	职称/职务	电话	签字
组长	建设单位	徐万平	五莲万盛电镀工业有限公司	经理	13793423788	徐万平
成员	技术专家	张永康	日照市环境监测站	研究员	13963313339	张永康
	技术专家	王克乡	日照市环境保护局	高级工程师	13506333750	王克乡
	环评单位	宋明伟	山东绿之缘环境工程设计院有限公司		15266382761	宋明伟
	监测单位	厉彦涛	山东国评检测服务有限公司		15684783983	厉彦涛